



Typ	bestehend aus
OX 16	OX 500 + AOX 16
OX 40	OX 500 + AOX 40
OX 75	OX 500 + AOX 75
OX 110	OX 500 + AOX 110
OX 180	OX 500 + AOX 180
OX 210	OX 500 + AOX 210

Anschluss-Satz AOX zur Verbindung mit der Wanne für Oberflächenskimmung.

Technische Beschreibung

Öl- und Schwebstoffabscheider zur Standzeitverlängerung und Volumenvergrößerung von wässrigen Reinigungsflüssigkeiten.

Bestehend aus Kammer 1 als Ölabscheider mit Eingang G 1 und Ölablauf G $\frac{3}{4}$ sowie Kammer 2 als Vorlagebehälter mit Eintauchpumpe, Niveausteuern und einem Kugelhahn G $\frac{1}{2}$ zur Rückführung der Flüssigkeit in die Ultraschallwanne, einschließlich Filtereinheit mit 9 $\frac{3}{4}$ " Wickelkerze.

Der Behälteraufbau einschließlich Deckel ist aus Edelstahl 1.4571.

Außenabmessungen:	730 x 580 x 700 mm (L x B x H) einschließlich Schaltkasten mit Hauptschalter
Behältervolumen:	60 Liter
Pumpentyp:	Eintauchpumpe
Pumpenleistung:	0,12 kW
Betriebstemperatur:	max. 70 °C
Filtergehäuse:	Polypropylen
Wickelkerze:	PP, 9 $\frac{3}{4}$ ", 25 μ m
Anschlussleistung:	0,13 kW
Netzanschluss:	220-240 V~ 50 Hz, Netzkabellänge 2 m
Motor-Schutzgrad:	IP 54
Gewicht:	70 kg